

DERS BİLGİ FORMU

DERSİN ADI	KALİTE KONTROL			
DERSİN SINIFI	10. Sınıf			
DERSİN SÜRESİ	Haftalık 2 Ders Saati			
DERSİN AMACI	Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve TSE de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleriyle ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.			
DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI	<ol style="list-style-type: none">1. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar.2. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.3. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, örme kumaş yöntemine ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.			
EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI	Ortam: Sınıf, örme atelye ve laboratuvarı. Donanım: Örme makinaları, örme kumaşlar, iğne, ışıklı masa ve akıllı tahta.			
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Bu derste; öğrenci performansı belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken gözlem formu, derecelendirme ölçeği ve dereceli puanlama anahtarı gibi ölçme araçlarından uygun olanlar seçilerek kullanılabilir. Bunun yanında öz değerlendirme ve akran değerlendirme formları kullanılarak öğrencilerin, öğretimin süreç boyutuna katılmaları sağlanabilir.			
KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU	ÖĞRENME BİRİMİ	KAZANIM SAYISI	DERS SAATİ	ORAN (%)
	Örme Kumaş Hataları	2	24	%33.3
	Üretim Kontrol yöntemleri	3	24	%33.3
	Örmede kalite kontrol	2	24	%33.3
TOPLAM		7	72	100

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Örme Kumaş Hataları	<ol style="list-style-type: none">1. Örmede üretim hataları2. Örme yüzeylerde görülen hatalar	<ol style="list-style-type: none">1. Örmede üretim hatalarını tespit eder.<ul style="list-style-type: none">• Üretim hatalarının nelerden kaynaklandığı açıklanır.2. Örme yüzeylerde görülen hataları tespit eder<ul style="list-style-type: none">• Örme yüzeylerde görülen hataların hangi unsurlara göre belirlendiği açıklanır. Öğrenciden hataları tespit etmesi istenir. Bu hataların giderilme çareleri açıklanır ve gösterilir.
Üretim Kontrol yöntemleri	<ol style="list-style-type: none">1. Üretim kontrol yöntemleri2. Üretimde kullanılan standartlar3. Üretim kalitesini artırma	<ol style="list-style-type: none">1. Üretim kontrol yöntemlerini tespit eder2. Üretimde kullanılan standartları seçerek belirler<ul style="list-style-type: none">• Örmede kullanılan standartları belirleyen kurum ve kuruluşlarla ilgili bilgi verilir.3. Üretimin kalitesini artırır<ul style="list-style-type: none">• Üretimin kalitesini arttırmak için kullanılan yöntemler açıklanır. Kaliteyi arttıracak yöntem geliştirme uygulamaları yaptırılır.
Örmede kalite kontrol	<ol style="list-style-type: none">1. Kaliteyi etkileyen ölçütler2. Örme kumaşlarda kalite kontrol	<ol style="list-style-type: none">1. Kaliteyi etkileyen ölçütleri belirler<ul style="list-style-type: none">• Üretim yöntemlerine ve standartlara göre kaliteyi etkileyen ölçütler açıklanır.2. Örme kumaşlarda kalite kontrol yapar.<ul style="list-style-type: none">• Örme kumaşlarda kullanılan kalite kontrol yöntemleri açıklanır. Bu yöntemlerle öğrencilere numune kumaşların kalite kontrolü yaptırılır.

UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER

Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.

Örme Kumaş Hataları	<ol style="list-style-type: none">1. Örmeye üretim hatalarını tespit etmek2. Örme yüzeylerde görülen hataları sınıflandırarak tespit etmek
Üretim Kontrol yöntemleri	<ol style="list-style-type: none">1. Ürünün kalitesini standartlarla karşılaştırmak
Örmeye kalite kontrol	<ol style="list-style-type: none">1. Örme kumaşlarda kaliteyi etkileyen ölçütleri belirlemek2. Örme kumaşlarda kalite ölçütlerine göre kalite kontrol yapmak
DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR	
<ul style="list-style-type: none">• Öğrencinin derste kullandığı iğne, makas vb aletleri iş güvenliği kurallarına dikkat ederek kullanması sağlanır.• Bu dersin sonunda öğrenciler, örme kumaşlardaki hataların oluş sebeplerini ve hataların giderilme yöntemlerini belirleme yetkinliği kazanmalıdır. Bu yetkinliği kazandırmak için yeterli sayıda temrin yapılmalıdır.• Bu derste, verilen görevi yapma sabır ve sorumluluk değer, tutum ve davranışları ön plana çıkaran etkinliklere yer verilmelidir.	

