

**DERS BİLGİ FORMU**

<b>DERSİN ADI</b>	<b>SANAYİ NAKIŞLARI ATÖLYESİ</b>			
<b>DERSİN SINIFI</b>	11-12			
<b>DERSİN SÜRESİ</b>	7 DERS SAATİ			
<b>DERSİN AMACI</b>	Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda, el nakışları ürünü oluşturma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.			
<b>DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<b>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak;</b> 1. Sanayi makinesinde arma işler. 2. Sanayi makinesinde deri üzerine işleme yaparak ürün oluşturur. 3. Sanayi makinesinde giyim üzerine işleme yaparak ürün oluşturur. 4. Sanayi makinesinde kanava işi teknikleri ile ürün oluşturur. 5. Sanayi makinesinde hesap işi teknikleri ile ürün oluşturur. 6. Sanayi makinesinde Türk işi iğne teknikleri ile ürün oluşturur. 7. Sanayi makinesinde Maraş işi iğne teknikleri ile ürün oluşturur.			
<b>EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI</b>	Etkileşimli tahta/projeksiyon, bilgisayar, yazıcı/tarayıcı, ev tekstili ürünleri dikimi için uygun aydınlık ve geniş bir atölye ortamı, sanayi makinesi, çalışma masası, sandalye, yardımcı araç gereçler, kaynak kitaplar, kumaş örnekleri, süsleme örnekleri ve gereçleri, çeşitli ürün katalogları.			
<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	Bu derste; öğrenci performansı belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken gözlem formu, derecelendirme ölçeği ve dereceli puanlama anahtarı gibi ölçme araçlarından uygun olanlar seçilerek kullanılabilir. Bunun yanında öz değerlendirme ve akran değerlendirme formları kullanılarak öğrencilerin, öğretimin süreç boyutuna katılmaları sağlanabilir.			
<b>KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU</b>	<b>ÖĞRENME BİRİMİ</b>	<b>KAZANIM SAYISI</b>	<b>DERS SAATİ</b>	<b>ORAN (%)</b>
	Arma İşleme	3	21	8.33
	Deri Üzerine Nakış	3	28	11.11
	Nakışta Giyim Süsleme	3	35	13.88
	Sanayi Makinesinde Kanava	3	42	16.67
	Sanayi Makinesinde Hesap İş	5	42	16.67
	Sanayi Makinesinde Türk İş	5	42	16.67
	Sanayi Makinesinde Maraş İş	5	42	16.67
<b>TOPLAM</b>		<b>27</b>	<b>252</b>	<b>100</b>

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Arma İşleme	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Arma deseni çizme</li> <li>2. Sanayi makinesinde arma işleme.</li> <li>3. Arma ürününü standartlarına uygun olarak kullanıma hazırlama.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Çeşitli tekniklerle arma deseni tasarlar.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tasarladığı deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlatarak bilgisayara yükletilir.</li> </ul> </li> <li>2. <b>Sanayi makinesinde arma işler.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Makinenin üst ve alt bölümü işlemeye hazırlatılır.</li> <li>• Tela makineye gerdilir.</li> <li>• Zeminleri (kumaşlar) makineye gerdilir.</li> <li>• Dikiş tekniği desen üzerinde uygulanır.</li> <li>• Sargı tekniği desen üzerinde uygulanır.</li> </ul> </li> <li>3. <b>Arma ürününü standartlarına uygun olarak kullanıma hazırlar.</b></li> </ol>
Deri Üzerine Nakış	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Deri üzerine yapılacak ürünün desenini çizme.</li> <li>2. Makinede deseni işleme.</li> <li>3. Deri üzerine işlediği ürünü kullanıma hazırlama.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Deri üzerine yapılacak ürünün ölçülerine göre desen tasarlar.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tasarlanan deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlatılarak bilgisayara yükletilir.</li> </ul> </li> <li>2. <b>Yapılacak ürüne uygun deriyi ve ipliği seçerek makinede deseni işler.</b></li> <li>3. <b>Deri üzerine standartlara uygun olarak işlediği ürünü kullanıma hazırlar.</b></li> </ol>
Nakışta Giyim Süsleme	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Giyim süslemelerine uygun deseni çizme.</li> <li>2. Giyim süslemeleri desenini makinede işleme.</li> <li>3. Giyim süslemelerinde işlediği ürünü kullanıma hazırlama.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Giyim süslemelerinde yapılacak ürünün ölçülerine göre desen tasarlar.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tasarlanan deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlatılarak bilgisayara yükletilir.</li> </ul> </li> <li>2. <b>Sanayi makinesinde giysiye uygun hazırlanan deseni işler.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sanayi makinesinde giyim süslemesinde kullanılan kumaş ve iplikler hazırlatılır.</li> <li>• Makine işlemeye hazırlatılır.</li> <li>• Bilgisayara yüklenen desen işletilir.</li> </ul> </li> <li>3. <b>Giyim süslemelerinde standartlara uygun olarak işlediği ürünü kullanıma hazırlar.</b></li> </ol>
Sanayi Makinesinde Kanava	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kanava tekniğine uygun deseni çizme.</li> <li>2. Sanayi makinesinde kanava.</li> <li>3. Sanayi makinesinde kanava tekniğinde işlediği ürünü kullanıma hazırlama.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Kanava tekniğinde yapılacak ürünün ölçülerine göre desen tasarlar.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tasarladığı deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlatılarak bilgisayara yükletilir.</li> </ul> </li> <li>2. <b>Sanayi makinesinde kanava deseni işler.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sanayi makinesinde kanava işi tekniğinde</li> </ul> </li> </ol>

		<p>kullanılan kumaş ve iplikler hazırlatılır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Makine işlemeye hazırlatılır.</li> <li>• Bilgisayara yüklenen kanava deseni işletilir.</li> </ul> <p><b>3. Kanava tekniğinde standartlara uygun olarak işlediği ürünü kullanıma hazırlar.</b></p>
<b>Sanayi Makinesinde Hesap İşi</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Hesap işine uygun desen ve malzeme hazırlama.</li> <li>2. Bilgisayarda hesap işi deseni hazırlama (punchlama).</li> <li>3. Sanayi makinesinde hesap işi.</li> <li>4. Sanayi makinesinde hesap işinde kullanılan yardımcı iğneler.</li> <li>5. Sanayi makinesinde yapılan Hesap işini kullanıma hazırlama.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Sanayi makinesinde hesap işi tekniğinde yapılacak ürünün ölçülerine göre desen tasarlar.</b></li> <li>2. <b>Hesap işi tekniğinde çizilmiş deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlayarak makineye yükler.</b></li> <li>3. <b>Sanayi makinesinde Hesap işi desenini işler.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sanayi makinesinde hesap işi tekniğinde kullanılan kumaş ve iplikler hazırlatılır.</li> <li>• Makine işlemeye hazırlatılır.</li> <li>• Bilgisayara yüklenen hesap işi deseni işletilir.</li> </ul> </li> <li>4. <b>Sanayi makinesinde hesap işinde kullanılan yardımcı iğne tekniklerini desen üzerinde uygular.</b></li> <li>5. <b>Sanayi makinesinde hesap işi tekniğinde standartlara uygun olarak işlediği ürünü kullanıma hazırlar.</b></li> </ol>
<b>Sanayi Makinesinde Türk İşi</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Türk işine uygun desen ve malzeme hazırlama.</li> <li>2. Bilgisayarda Türk işi deseni hazırlama(punchlama).</li> <li>3. Sanayi makinesinde Türk işi.</li> <li>4. Sanayi makinesinde Türk işinde kullanılan yardımcı iğneler.</li> <li>5. Sanayi makinesinde yapılan Türk işini kullanıma hazırlama.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Sanayi makinesinde Türk işi tekniğinde yapılacak ürünün ölçülerine göre desen tasarlar.</b></li> <li>2. <b>Türk işi tekniğinde çizilmiş deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlayarak kaydeder.</b></li> <li>3. <b>Sanayi makinesinde Türk işi desenini işler.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sanayi makinesinde Türk işi tekniğinde kullanılan kumaş ve iplikler hazırlatılır.</li> <li>• Makine işlemeye hazırlatılır.</li> <li>• Bilgisayara yüklenen Türk işi deseni işletilir.</li> </ul> </li> <li>4. <b>Sanayi makinesinde Türk işinde kullanılan yardımcı iğne tekniklerini desen üzerinde uygular.</b></li> <li>5. <b>Sanayi makinesinde Türk işi tekniğinde standartlara uygun olarak işlediği ürünü kullanıma hazırlar.</b></li> </ol>
<b>Sanayi Makinesinde Maraş İşi</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maraş işine uygun desen ve malzeme hazırlama.</li> <li>2. Bilgisayarda Maraş işi deseni hazırlama (punchlama).</li> <li>3. Sanayi makinesinde Maraş işi.</li> <li>4. Sanayi makinesinde Maraş işinde kullanılan yardımcı iğneler.</li> <li>5. Sanayi makinesinde Maraş işi tekniğiyle işlenmiş ürünü kullanıma</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Sanayi makinesinde Maraş işi tekniğinde yapılacak ürünün ölçülerine göre desen tasarlar.</b></li> <li>2. <b>Sanayi makinesinde Maraş işi tekniğinde çizilmiş deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlayıp kaydeder.</b></li> <li>3. <b>Sanayi makinesinde Maraş işi desenini işler.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sanayi makinesinde maraş işi tekniğinde kullanılan kumaş ve iplikler hazırlatılır.</li> <li>• Makine işlemeye hazırlatılır.</li> <li>• Bilgisayara yüklenen Maraş işi deseni işletilir.</li> </ul> </li> <li>4. <b>Sanayi makinesinde Maraş işinde kullanılan yardımcı iğne tekniklerini desen üzerinde uygular.</b></li> </ol>

	hazırlama.	<b>5. Sanayi makinesinde Maraş işi tekniğinde standartlara uygun şekilde işlediği ürünü kullanıma hazırlar.</b>
--	------------	---

### UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER

Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.

<b>Arma İşleme</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Arma deseni çiziminde kullanılan araç gereci hazırlamak.</li> <li>2. Yapılacak işe uygun arma deseni çizmek.</li> <li>3. Çizilen arma desenini renklendirmek.</li> <li>4. Tasarlanan deseni bilgisayar ortamında çizerek makineye kaydetme işlemini yapmak.</li> <li>5. Ürün için araç gereç seçimi yapmak.</li> <li>6. Arma işlemede kullanılan araç gereci işlemeye hazırlamak.</li> <li>7. Arma desenini işlemek.</li> <li>8. Arma tekniğiyle uygulanmış ürünün alt, üst iplik temizliğini yapmak.</li> <li>9. Arma tekniğinde işlenmiş ürünü kullanıma hazır hale getirme aşamalarını uygulamak.</li> </ol>
<b>Deri Üzerine Nakış</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Deri üzerine desen çiziminde kullanılan araç gereci hazırlamak.</li> <li>2. Deri üzerine yapılacak işlemin desenini çizmek.</li> <li>3. Çizilen deseni renklendirmek.</li> <li>4. Tasarlanan deseni bilgisayar ortamında çizerek makineye kaydetme işlemini yapmak.</li> <li>5. Yapılacak ürüne uygun deri seçimini yapmak.</li> <li>6. Deri üzerine yapılacak işlemede kullanılan iplikleri seçmek.</li> <li>7. Araç gereci işlemeye hazırlamak.</li> <li>8. Deri üzerine yapılacak deseni işlemek.</li> <li>9. Deri üzerine işlenmiş ürünü kullanıma hazır hale getirme aşamalarını uygulamak.</li> </ol>
<b>Nakışta Giyim Süsleme</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Giyim süslemelerinde desen çiziminde kullanılan araç gereci hazırlamak.</li> <li>2. Giyim süslemelerinde seçilen ürüne uygun deseni çizmek.</li> <li>3. Giyim süslemelerinde çizilen deseni renklendirmek.</li> <li>4. Tasarlanan deseni bilgisayar ortamında çizerek makineye kaydetme işlemini yapmak.</li> <li>5. Giyim süslemelerinde kullanılan kumaşı seçmek.</li> <li>6. Giyim süslemelerinde kullanılan iplikleri seçmek.</li> <li>7. Araç gereci işlemeye hazırlamak.</li> <li>8. Giyim süslemelerinde bilgisayarda hazırlanan deseni işlemek.</li> <li>9. Giyim süslemede uygulanmış ürünün tela temizliğini yapmak.</li> <li>10. Giyim süslemede uygulanmış ürünün alt, üst iplik temizliğini yapmak.</li> <li>11. Giyim süslemede işlenmiş ürünün leke kontrolünü yapmak, varsa leke temizleme işlemini yapmak.</li> <li>12. Giyim süslemede uygun kenar temizleme tekniğini uygulamak.</li> <li>13. Kumaş özelliği ve işleme tekniğine uygun ütü yapmak.</li> </ol>
<b>Sanayi Makinesinde Kanava</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kanava tekniğinde desen çiziminde kullanılan araç gereci hazırlamak.</li> <li>2. Yapılacak işe uygun deseni çizmek.</li> <li>3. Çizilen Kanava desenini renklendirmek.</li> <li>4. Tasarlanan kanava desenini bilgisayar ortamında çizerek makineye kaydetme işlemini yapmak.</li> </ol>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>5. Kanava tekniğinde kullanılan araç gereci seçmek.</li> <li>6. Kanava tekniğinde kullanılan araç gereci işlemeye hazırlamak.</li> <li>7. Kanava tekniğinde bilgisayarda hazırlanan desenini işlemek.</li> <li>8. Kanava tekniğinde uygulanmış ürünün tela temizliğini yapmak.</li> <li>9. Kanava tekniğinde uygulanmış ürünün alt üst iplik temizliğini yapmak.</li> <li>10. Kanava tekniğinde işlenmiş ürünün leke kontrolünü yapmak, varsa leke temizleme işlemini yapmak.</li> <li>11. Kanava tekniğinde uygun kenar temizleme tekniğini uygulamak.</li> <li>12. Kumaş özelliği ve işleme tekniğine uygun ütü yapmak.</li> </ol>
<b>Sanayi Makinesinde Hesap İşi</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Hesap işinde kullanılan araç gereci hazırlamak.</li> <li>1. Hesap işi tekniğine uygun desen çizmek.</li> <li>2. Hesap işi tekniğine uygun çizilen deseni renklendirmek.</li> <li>3. Hesap işi tekniğinde çizilmiş deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlamak.</li> <li>4. Bilgisayar ortamında çizilen hesap işi desenini makineye kaydetme işlemini yapmak.</li> <li>5. Hesap işi tekniğinde kullanılan araç gereci işlemeye hazırlamak.</li> <li>6. Hesap işi desenini sanayi makinesinde işlemek.</li> <li>7. Hesap işi desenini makinede işleme esnasında oluşan aksaklıkları gidermek.</li> <li>8. Hesap işinde desenin uygun yerlerinde yardımcı iğne çeşitlerini uygulamak.</li> <li>9. Hesap işinde uygulanmış ürünün alt üst iplik temizliğini yapmak.</li> <li>10. Hesap işinde ürüne ve tekniğe uygun seçtiği kenar temizleme çeşidini uygulamak.</li> <li>11. Hesap işinde ürüne uygun ütü yapmak.</li> <li>12. Hesap işi ürünün kalite kontrolünü yapmak.</li> </ol>
<b>Sanayi Makinesinde Türk İşi</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Türk işinde kullanılan araç gereci hazırlamak.</li> <li>2. Türk işi tekniğine uygun desen çizmek.</li> <li>3. Türk işi tekniğine uygun çizilen deseni renklendirmek.</li> <li>4. Türk işi tekniğinde çizilmiş deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlamak.</li> <li>5. Bilgisayar ortamında çizilen Türk işi deseni kaydetme işlemini yapmak.</li> <li>6. Türk işinde kullanılan yardımcı iğne tekniklerini uygulamak.</li> <li>7. Türk işinde kullanılan kenar temizleme çeşitlerini uygulamak.</li> <li>8. Türk işi tekniğinde işlenmiş ürünü kullanıma hazır hale getirme aşamalarını uygulamak.</li> </ol>
<b>Sanayi Makinesinde Maraş İşi</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Makinede Maraş işinde kullanılan araç gereçleri hazırlamak.</li> <li>2. Makinede Maraş işi tekniğine uygun desen hazırlamak.</li> <li>3. Maraş işi tekniklerine uygun çizilen deseni bilgisayara aktarmak.</li> <li>4. Maraş işi tekniğinde çizilmiş deseni bilgisayarda kullanılan desen çizme programında hazırlamak.</li> <li>5. Bilgisayar ortamında çizilen Maraş işi desenini kaydetme işlemini yapmak.</li> <li>6. Makinede Maraş işinde kumaşı işlemeye hazırlama aşamalarını uygulamak.</li> <li>7. Makineyi işlemeye hazırlama aşamalarını uygulamak.</li> <li>8. Maraş işi desenini sanayi makinesinde işlemek.</li> <li>9. Maraş işi desenini makinede işleme esnasında oluşan aksaklıkları gidermek.</li> <li>10. Maraş işi işleme yüzeyinden kabartma malzemesini temizlemek.</li> <li>11. Maraş işinde uygulanmış ürünün tela temizliğini yapmak.</li> <li>12. Maraş işinde yapılmış ürünü kullanıma hazır hale getirme aşamalarını uygulamak.</li> </ol>

### DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

- Öğrencilerin iş sağlığı ve güvenliği kurallarına yönelik somut açıklamalar yapılmalıdır.

Bu derste öğrenciye;

- Makine kullanımı, kumaş kesimi konusunda oluşabilecek kazalara karşı önlemler ile ilgili gerekli açıklamalar yapılmalıdır.
- Ütü kullanımı konusunda dikkat edilmesi gerekenler, istenmeyen kazalara ya da elektrik kaynaklı yaralanmalara karşı alınabilecek önlemler konusunda gerekli açıklamalar yapılmalıdır.

- Atölye donanımında bulunan her türlü elektrik ile çalışan donanımlardan kaynaklanabilecek yaralanmalara karşı alınabilecek önlemler konusunda gerekli açıklamalar yapılmalıdır.
- Basit ilk yardım kuralları hakkında bilgi verilmelidir.
- Tüm atölye çalışmaları süresince ergonomi kurallarına uygun araç gereç kullanımının önemi hakkında bilgi verilmelidir.
- Bu derste öğrenciye kendini ve yeteneklerini tanıması, bilgiyi neden, nereden, nasıl ve niçin alabileceğini bilmesi, duygularını öğrenmede nasıl kullanması gerektiği, öğrendiği bilgi, beceri, tavır ve davranışları mesleğine ve hayatına nasıl yansıtabileceği konusunda rehberlik edilmelidir
- Bu derste öğrencilerin yaptığı çalışmaları sınıf arkadaşlarına sunmasına fırsat verilerek iletişim becerilerinin gelişmesi sağlanmalıdır.
- Daha verimli ve ihtiyaçları karşılamak için daha az kaynak kullanımı, artan materyallerin değerlendirilerek yeniden kullanılabilir hale getirilmesi gibi çevre korumasına, malzemeleri kullanırken tutumlu davranma gibi israfa yönelik bilgilendirmeler ve araştırma görevleri verilmelidir.
- Geri dönüşüme uygun olan materyallerin yeniden değerlendirilerek ürün haline getirilmesine yer verilmelidir.
- Bu derste, yeniliklere açık olma (güncel moda anlayışını tasarımlarına taşıma), temizlik (işine ve çevresine özen gösterme), iktisat (malzeme seçiminde aile bütçesini dikkate alma), verilen görevi yapma (sınıf içinde aldığı sorumluluğu yerine getirme), kendini ifade edebilme (Tasarladığı modeli sınıfa sunabilme) iş ahlakı (yaptığı ürünü çalışırken kaliteye özen gösterme) güler yüzlü olma (çevresiyle iletişimde olumlu davranma), emeğe saygı duyma, cimrilikten kaçınma (gerektiğinde arkadaşlarıyla araç gerecini paylaşabilme), hedef belirleme (öğrendikleri ile geleceğe yönelik plan oluşturma ) değer, tutum ve davranışları ön plana çıkaran etkinliklere yer verilmelidir.